

PLANCHA BIMETÁLICA ANTIABRASIVA

Plancha resistente al desgaste compuestas por una placa base de acero al Carbono ASTM A36 revestida de capas de soldadura. Estas capas están compuestas por carburos de Cromo uniformemente distribuidos a lo largo de toda la matriz. Este material es utilizado en donde se requiera una alta resistencia al desgaste por abrasión combinado con un impacto moderado

Características Principales

- Alto contenido de Cromo (hasta 45%)
- Excelente resistencia al desgaste por abrasión
- Buena planicidad y superficie lisa
- Capacidad de operación hasta 600 °C
- Recomendada para desgaste severo con impacto medio y bajo

Producto	Material base	Recubrimiento	Dureza del recubrimiento	Temperatura servicio
WD1200	ASTM A36	Carburo de Cromo	55-60 HRC	hasta ≈650 °C

Proceso de Fabricación

Recubrimiento antiabrasivo aplicado mediante soldadura por arco sumergido (SAW) sobre placa base de acero estructural.

Propiedades Mecánicas

Dureza del overlay:

- Típica: 55 – 60 HRC

Fracción volumétrica de carburos: superior al 50%.

Composición Química del Overlay (típica)

Carbono (C): 3.0 – 7.0 %

Cromo (Cr): 25 – 45 %

Dimensiones y Espesores

Espesor total de la plancha: 3 – 100 mm

Espesor del overlay (capa de desgaste): 3 – 50 mm

Formatos estándar:

1400 × 3000 mm | 1400 × 3400 mm | 1400 × 3500 mm | 1500 × 3000 mm | 2000 × 3000 mm | 2100 × 3500 mm.

Otros formatos bajo pedido

Aplicaciones Típicas

Industria cementera, minería, refinerías, plantas generadoras de energía, equipos de movimiento de tierra, industria de la celulosa, ductos de transporte, chutes de descarga, ciclones separadores, baldes cargadores, recubrimiento de bombas, etc.